Mondragon Unibertsitatea

CURSO EN PROCESOS DE SOLDEO Y SU EQUIPO

TEMÁTICA	Ingeniería Mecánica y Procesos de Fabricación
HORAS/ECTS	77 HORAS
CALENDARIO	28/09/2026 - 01/12/2026 Lun-Mar
LUGAR	Ordizia
IDIOMA	Español
MODALIDAD	Semipresencial

Más información e inscripción

OBJETIVOS

Conocer y evaluar el proceso de soldadura óptimo a aplicar en función del proceso productivo.

DIRIGIDO A

Para poder inscribirse en este curso se debe cumplir los siguientes **REQUISITOS DE ACCESO**:

Ingeniería Superior (mínimo 5 años).
Ingeniería Técnica (mínimo 3 años).
Grado en Ingeniería (mínimo 4 años).
Licenciados o Graduados en Ciencias Físicas o Químicas (mínimo de 4 años), con un mínimo de 2 años de experiencia en tecnología de la soldadura y/o metal-mecánica.

En todos los casos pueden participar graduados con educación en los siguientes campos de la ingeniería: aeronáutica, automoción, construcción civil, producción industrial, mecánica, maquinaria, materiales, metalurgia, minas y construcción naval. Otros campos de la ingeniería pueden ser válidos si se acreditan.

DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR:

- Copia del título
- CV

PROGRAMA

1.1. Introducción a la Tecnología del Soldeo. Aspectos Generales

1.2. Soldeo Oxi-Gas y Procesos Afines

1.3. Conceptos Básicos de Electricidad y Electrotecnia

1.4. El Arco Eléctrico

1.5. Fuentes de Alimentación para Soldeo por Arco

1.6. Introducción al Soldeo por Arco Protegido con Gas

1.7. Soldeo TIG

1.8. Soldeo MIG/MAG

1.8.2 Soldeo con Alambre Tubular

1.9. Soldeo Manual por Arco con Electrodos Revestidos

1.10. Soldeo por Arco Sumergido

1.11. Soldeo por Resistencia

1.12.1. Otros Procesos de Soldeo: Láser, Haz de Electrones; Plasma.

1.12.2. Otros Procesos de Soldeo

1.13 Procesos de corte, punzonado y preparación de bordes

1.14. Recargues por Soldeo y Proyección.

1.15. Procesos Totalmente Mecanizados y Robótica

1.16. Soldeo Blando y Fuerte

1.17. Procesos de Unión para Plásticos

1.18. Procesos de Unión para Materiales Cerámicos y Materiales Compuestos ?

1.19. Ejercicios prácticos sobre el Efecto de los Parámetros Claves en los Diversos Procesos de Soldeo y Corte?

1.20. Prácticas y Demostraciones de Procesos de Soldeo?

PROFESORADO

Zunzunegi Etxeberria, Javier